

## STŘIŽNÝ MLÝN SM 200



Střížné mlýny jsou vhodné pro **mletí měkkých, středně tvrdých, elastických, vláknitých a heterogenních směsí produktů**. Nový střížný mlýn SM 200 je výkonný a snadno ovladatelný přístroj, vhodný pro účinné primární a jemné mletí. Čištění se provádí zvláště snadno.

V rámci skupiny střížných mlýnů RETSCH jde o **univerzální standardní model**, který díky svému 2,2 kW pohonu a rychlosti rotoru 1500 otáček **zahrnuje širokou škálu aplikací**. Při provozu s **volitelnou cyklónovosací kombinací** je SM 200 také vhodný pro mletí lehkých materiálů nebo menších objemů. V kombinaci se širokým výběrem spodních sít, násypek a sběrných nádob lze mlýn upravit přesně na požadavky dané aplikace.

### PŘÍKLADY APLIKACÍ

plastové hračky, polymery, dřevo, elektronické součástky, farmaceutické produkty, fólie, hliníkové strusky, hnědé uhlí, kabely, kosti, koření, krmiva pro zvířata, krmné pelety, kůže, materiálové směsi, nezelezné kovy, odpad, papír, plasty, potraviny, pryskyřice, pryž, rostlinné materiály, sláma, textil, zbytková paliva, ...

## VÝHODY PRODUKTU

- | výkonné zmenšování velikosti 2,2 kW pohonem
- | optimální střížné efekty zajištěné dvojí účinností střížných lišt
- | rychlé a snadné čištění díky zaklápěcí násypce, hladkým povrchům a nasazovacímu rotoru
- | maximální obvodová rychlost rotoru 9.4 m/s
- | definována konečná jemnost díky spodním sítům s velikostí oka od 0.25 - 20 mm
- | vstupní velikost < 60 x 80 mm
- | široký sortiment příslušenství včetně různých násypek, sběrných systémů, rotorů a sít
- | nejvyšší stupeň bezpečnostních norem vlivem motorové brzdy, centrálního zamykacího zařízení, elektronické bezpečnostní kontrole a bezpečnostního rámu
- | 18 střížných momentů za jednu otáčku s paralelním rotorem

## VLASTNOSTI

<b>Aplikace</b>	zmenšování velikosti řezem
<b>Oblast použití</b>	biologie, chemie / plasty, lékařství / farmaceutika, potraviny, strojírenství / elektronika, zemědělství, životní prostředí / recyklace
<b>Vstupní materiál</b>	měkký, středně tvrdý, houževnatý, elastický, vláknitý
<b>Princip redukce velikosti zrna</b>	střih, řez
<b>Vstupní velikost materiálu*</b>	< 60 x 80 mm
<b>Konečná jemnost*</b>	0.25 - 20 mm
<b>Rychlost při 50 Hz (60 Hz)</b>	1,500 min <sup>-1</sup>
<b>Obvodová rychlost rotoru</b>	9.4 - 11.4 m/s
<b>Průměr rotoru</b>	129.5 mm
<b>Druhy rotorů</b>	paralelní rotor / 6-ti diskový rotor
<b>Typy násypek</b>	univerzální, pro dlouhé materiály
<b>Materiál mlecích nástrojů</b>	nerozová ocel, ocel pro mletí bez kontaminace těžkými kovy, karbid wolfram
<b>Rozměry sít</b>	lichoběžníkové otvory 0.25 / 0.50 / 0.75 / 1.00 / 1.50 mm čtvercové otvory 2.00 / 4.00 / 6.00 / 8.00 / 10.00 / 20.00 mm
<b>sběrný systém / objemy</b>	sběrná nádoba 5 l / volitelně: 30 l / sběrná jednotka 0,25 / 0,5 l Cyklonovo-sací kombinace (0,25 l až 30 l)
<b>Pohon</b>	Třífázový motor
<b>Síla pohonu</b>	2.2 kW
<b>Elektrické napájení</b>	různé napětí
<b>Připojení k elektrické síti</b>	3-fázové
<b>Brzda motoru</b>	ano
<b>Kód ochrany</b>	IP54
<b>Š x V x H zavřený</b>	576 (1090 otevřený) x 1675 x 760 mm (se stojanem a standardní násypkou)
<b>Váha netto</b>	~ 90 kg bez násypky
<b>Normy</b>	CE

\*v závislosti na vstupním materiálu a nastavení zařízení/nastavení

## PRINCIP FUNKCE

Principem zmenšování velikosti je v střížném mlýnu SM 100 **řezný a střížový efekt**. Vzorek přijde do styku s rotorem a je rozdrčen mezi břity a standardními stacionárními střížnými lištami usazenými v tělese mlýnu.

V **6-diskovém rotoru** pracují na řezání v pořadí spirálovitě uspořádané oboustranné pevné kovové desky.

Nože v **paralelní části rotoru** provádějí drcení silným stříhem. Doba zdržení materiálu v mlecím prostoru je velmi krátká; jakmile je materiál jemnější než otvory v nasazeném spodním síti, propadá a sbírá se v záchytné nádobě. Otáčky rotoru  $1.500 \text{ min}^{-1}$  zaručují šetrné a rychlé zmenšování velikosti.

Volitelná cyklónovo-sací kombinace má nejen vliv na chlazení vzorku, ale také zlepšuje vypouštění materiálu z mlecí komory.



[Kliknutím zobrazíte video](#)

[www.retsch.cz/sm200](http://www.retsch.cz/sm200)